



Centro di Taratura LAT N°105
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO Accredited Calibration Laboratory
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali
Sede legale ed operativa
Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia
Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508
pec lami@pec.uniclam.it



LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutual
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 4
Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR VEL_091_22
Certificate of Calibration

-data di emissione date of issue	2022-05-25
-cliente customer	Sintel Italia Società Cooperativa via Carlo Poma, 14 00071 Pomezia (RM)
-destinatario receiver	Comune di Rimini - Settore Polizia Locale Piazza Cavour, 27 47921 Rimini (RN)
Si riferisce a referring to	
-oggetto item	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
-costruttore manufacturer	Sintel Italia
-modello model	Scout Speed
-matricola serial number	HW 4344 - SW 4344 - Antenna Radar KC158797 - Main Unit DS047206
-data di ricevimento oggetto date of receipt of item	2022-05-24
-data delle misure date of measurements	2022-05-24
-registro del laboratorio laboratory reference	RL UOD_FR 2022

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°105 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N°105 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)
ing. Agostino Viola



Centro di Taratura LAT N°105
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO Accredited Calibration Laboratory
E DEL LAZIO MERIDIONALE
Laboratorio di Misure Industriali
Sede legale ed operativa
Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia
Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508
pec lami@pec.uniclam.it



LAT N°105
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR VEL_091_22
Certificate of Calibration

1. Descrizione dell'oggetto in taratura

Description of the item under calibration

Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli Sintel Italia Scout Speed s/n HW 4344 - SW 4344 - Antenna Radar KC158 797 - Main Unit DS047206. Il dispositivo di misura ha una risoluzione di 1 km/h.
Durante la taratura, lo strumento in taratura era installato sul veicolo Fiat Punto con numero di targa: YA342AK.

2. Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature

Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura N. PT.10/VEL rev_L.

3. Tipo di taratura eseguita

Type of calibration performed

Lo strumento in taratura è stato sottoposto ad una verifica di taratura periodica successiva a quella iniziale in accordo alle disposizioni previste ai capi 2 e 3 dell'allegato al D.M. del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 pubblicato nella G. U. n. 177 del 31/07/2017.

Il dispositivo è stato tarato, per la misura della velocità istantanea, nelle seguenti modalità operative: SA (Stationary Away) - Pattuglia in stazionamento e target in allontanamento; SC (Stationary Closing) - pattuglia in Stazionamento e target in Avvicinamento; MA (Moving Away) - Pattuglia in Movimento e target in Allontanamento; MC (Moving Closing) - Pattuglia in Movimento e target in Avvicinamento.
Durante la taratura sono stati rilevati 56 punti di taratura nel seguente campo di velocità 34,54 km/h - 165,57 km/h.

4. Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro

Instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha inizio dal campione di lavoro N. 5027917 munito di certificato valido di taratura N.258-36305 emesso da METAS (CH) in data 2021-07-06.

5. Luogo di taratura

Site of calibration

La taratura è stata svolta presso: Aviosuperficie Celano - via Circonfucense, snc - 67043 Celano (AQ)

6. Condizioni Ambientali

Environmental conditions

	min	MAX	
Temperatura ambiente:	22,8	35,0	°C
Umidità relativa:	9,5	25,8	%

7. Note

Notes

nessuna (spazio lasciato intenzionalmente vuoto).



Centro di Taratura LAT N°105
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO Accredited Calibration Laboratory
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali

Sede legale ed operativa

Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia

Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508

pec lami@pec.uniclam.it

COMUNE DI RIMINI

"Riproduzione Cartacea Documento Elettronico"

Protocollo N.0186903/2022 del 03/06/2022

Class. 003.001002

Documento Principale



LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Page 4 di 4

Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR VEL_091_22
Certificate of Calibration

Campo di velocità oltre i 100 km/h

Scarto relativo minimo della velocità UUC rispetto al riferimento	-0,91	[%]	Rapporto minimo tra la velocità UUC ed il riferimento	0,991
Incertezza estesa dello scarto relativo minimo	0,43	[%]	Incertezza estesa del rapporto minimo	0,004
Scarto relativo medio della velocità UUC rispetto al riferimento	0,11	[%]	Rapporto medio tra la velocità UUC ed il riferimento	1,001
Incertezza estesa dello scarto relativo medio	0,21	[%]	Incertezza estesa del rapporto medio	0,002
Scarto relativo massimo della velocità UUC rispetto al riferimento	1,17	[%]	Rapporto massimo tra la velocità UUC ed il riferimento	1,012
Incertezza estesa dello scarto relativo massimo	0,43	[%]	Incertezza estesa del rapporto massimo	0,004

Nella seguente tabella, per ogni punto di taratura, sono riportati: la velocità misurata dal sistema di misura di riferimento (V_{STD}); la velocità misurata dal dispositivo sottoposto a taratura (V_{UUC}); il rapporto ($R_M = V_{UUC}/V_{STD}$); l'incertezza estesa del rapporto (U_{R_M}); la modalità di rilevamento (Ril.).

N.	V_{STD} [km/h]	V_{UUC} [km/h]	R_M	U_{R_M}	Ril.
# 1	105,04	105	1,000	0,006	SC
# 2	105,22	105	0,998	0,006	MC
# 3	105,78	105	0,993	0,006	SA
# 4	106,08	107	1,009	0,006	MA
# 5	114,66	115	1,003	0,005	SA
# 6	114,99	115	1,000	0,005	MC
# 7	115,09	115	0,999	0,005	SC
# 8	115,29	115	0,997	0,005	MA
# 9	124,54	125	1,004	0,005	MA
# 10	125,55	126	1,004	0,005	SA
# 11	125,69	126	1,002	0,005	SC
# 12	126,06	127	1,007	0,005	MC
# 13	134,14	134	0,999	0,005	SC
# 14	134,54	135	1,003	0,005	SA

N.	V_{STD} [km/h]	V_{UUC} [km/h]	R_M	U_{R_M}	Ril.
# 15	135,61	135	0,996	0,005	MA
# 16	136,65	136	0,995	0,004	MC
# 17	144,31	146	1,012	0,004	MA
# 18	145,33	145	0,998	0,004	SC
# 19	146,28	146	0,998	0,004	SA
# 20	146,33	145	0,991	0,004	MC
# 21	154,57	156	1,009	0,004	MC
# 22	155,30	156	1,005	0,004	SA
# 23	155,35	157	1,011	0,004	MA
# 24	156,36	156	0,998	0,004	SC
# 25	163,85	164	1,001	0,004	MC
# 26	164,08	164	1,000	0,004	SA
# 27	165,09	165	0,999	0,004	SC
# 28	165,57	166	1,003	0,004	MA

9. Dichiarazione di conformità

Declaration of conformity

Sulla base dei risultati della taratura, riportati nel paragrafo 8 di questo Certificato, dei criteri stabiliti ai capi 3.7, 3.8 e 3.9 dell'allegato al D.M. del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 pubblicato nella G.U. n. 177 del 31/07/2017 e delle regole decisionali riportate nel paragrafo 5.1 della circolare n. 04/2019/DT emessa da ACCREDIA in data 14-06-2019,

si dichiara che

Lo strumento è CONFORME ai criteri stabiliti ai capi 3.7, 3.8 e 3.9 dell'allegato al summenzionato D.M.



Centro di Taratura LAT N°105
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO Accredited Calibration Laboratory
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali
Sede legale ed operativa
Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia
Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508
pec lami@pec.uniciam.it

COMUNE DI RIMINI

A

"Riproduzione Cartacea Documento Elettronico"
Protocollo N. 0186903/2022 del 03/06/2022
Class. 003.001002
Documento Principale



LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 4
Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR VEL_091_22
Certificate of Calibration

8. Risultati della taratura e la loro incertezza estesa

Calibration results and their expanded uncertainty

Campo di velocità sotto i 100 km/h

Scarto minimo della velocità UUC rispetto al riferimento	-1,2	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto minimo	0,6	[km/h]
Scarto medio della velocità UUC rispetto al riferimento	0,0	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto medio	0,3	[km/h]
Scarto massimo della velocità UUC rispetto al riferimento	0,9	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto massimo	0,6	[km/h]

Nella seguente tabella, per ogni punto di taratura, sono riportati: la velocità misurata dal sistema di misura di riferimento (V_{STD}); la velocità misurata dal dispositivo sottoposto a taratura (V_{UUC}); lo scarto ($E_M = V_{UUC} - V_{STD}$); l'incertezza estesa dello scarto (U_{E_M}); la modalità di rilevamento (Ril.).

N.	V_{STD} [km/h]	V_{UUC} [km/h]	E_M [km/h]	U_{E_M} [km/h]	Ril.
# 1	34,54	35	0,5	0,6	SA
# 2	34,56	35	0,4	0,6	SC
# 3	39,43	39	-0,4	0,6	MC
# 4	40,73	40	-0,7	0,6	MA
# 5	44,49	45	0,5	0,6	SA
# 6	45,14	45	-0,1	0,6	SC
# 7	45,28	46	0,7	0,6	MA
# 8	45,29	45	-0,3	0,6	MC
# 9	54,87	55	0,1	0,6	SC
# 10	54,97	55	0,0	0,6	MA
# 11	55,06	55	-0,1	0,6	MC
# 12	55,13	55	-0,1	0,6	SA
# 13	64,29	65	0,7	0,6	MA
# 14	64,54	64	-0,5	0,6	SC

N.	V_{STD} [km/h]	V_{UUC} [km/h]	E_M [km/h]	U_{E_M} [km/h]	Ril.
# 15	64,90	65	0,1	0,6	SA
# 16	65,32	65	-0,3	0,6	MC
# 17	74,24	74	-0,2	0,6	SC
# 18	74,44	75	0,6	0,6	SA
# 19	74,86	74	-0,9	0,6	MC
# 20	75,54	75	-0,5	0,6	MA
# 21	84,88	85	0,1	0,6	SC
# 22	85,06	84	-1,1	0,6	MC
# 23	85,10	86	0,9	0,6	MA
# 24	85,15	86	0,9	0,6	SA
# 25	94,23	93	-1,2	0,6	MC
# 26	94,34	94	-0,3	0,6	MA
# 27	94,53	94	-0,5	0,6	SC
# 28	95,30	96	0,7	0,6	SA